

# A系列

## 高尔夫球车用户手册



无锡豪鹰特种车辆有限公司

## INTRODUCTION

感谢您购买无锡豪鹰特种车辆有限公司生产的 HiOEV 牌 A 系列高尔夫球车。操作前,请仔细阅读本用户手册。请注意,某些零部件是可选配件,出厂时可能不会安装在您的车辆上。本手册包括重要的安全和维护信息,这些信息对于确保车辆的安全运行起到至关重要的作用。大多数维护可以使用常见的汽车手动工具进行,如有需要帮助请联系离您最近的经销商。

车辆保修信息附于本手册中。如需保修服务,请联系您的经销商或其他当地授权的 HiOEV 经销商。经销商可以使用 HiOEV 网站进行定位。本手册中提供的所有信息均受版权保护,豪鹰公司有根据产品的不断升级,对本手册进行更改的权利,如有更改,恕不另行通知。未经无锡豪鹰特种车辆有限公司的明确书面同意,不得复印、复制本手册或将其翻译成其他语言使用。



|         |         |
|---------|---------|
| 引言      | - 01    |
| 目录      | - 02    |
| 车辆参数    | - 03-05 |
| 车辆识别号   | - 06    |
| 重要警示    | - 07    |
| 安全预防措施  | - 08    |
| 安全警示车贴  | - 09    |
| 驾驶前检查清单 | - 10    |
| 一般操作    | - 11-12 |
| 铅酸蓄电池维护 | - 13    |
| 锂电池操作说明 | - 14    |
| 电池充电    | - 15    |
| 充电器指示灯  | - 13    |
| 车辆维护    | - 17    |
| 车辆存储    | - 18    |
| 轮胎维护    | - 19    |
| 铅酸蓄电池存储 | - 20    |
| 锂电池存储   | - 21    |
| 控制器故障代码 | - 22    |
| 整车电气原理图 | - 23-24 |

## ELECTRIC GOLF CART

### 车辆参数 | VEHICLE SPECS

#### A2

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| 长/宽/高 (不含左、右后视镜) (mm)  | 2425mm/1180mm/1780mm |
| 铁轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm)     | 880mm/960mm          |
| "8"铝轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm)  | 885mm/970mm          |
| "10"铝轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm) | 900mm/990mm          |
| 车辆轴距(mm)               | 1673mm               |
| 最小离地间隙(mm)             | 120mm                |
| 最小转弯半径(m)              | 2.9m                 |

#### A2+CSA

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| 长/宽/高 (不含左、右后视镜) (mm)  | 2655mm/1180mm/1780mm |
| 铁轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm)     | 880mm/960mm          |
| "8"铝轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm)  | 885mm/970mm          |
| "10"铝轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm) | 900mm/990mm          |
| 车辆轴距(mm)               | 1673mm               |
| 最小离地间隙(mm)             | 120mm                |
| 最小转弯半径(m)              | 2.9m                 |

#### A2 Plus

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| 长/宽/高 (不含左、右后视镜) (mm)  | 2715mm/1190mm/1905mm |
| 铁轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm)     | 880mm/960mm          |
| "8"铝轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm)  | 885mm/970mm          |
| "10"铝轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm) | 900mm/990mm          |
| 车辆轴距(mm)               | 1673mm               |
| 最小离地间隙(mm)             | 120mm                |
| 最小转弯半径(m)              | 2.9m                 |

## 车辆参数 | VEHICLE SPECS

## A4

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| 长/宽/高 (不含左、右后视镜) (mm)  | 3190mm/1190mm/1865mm |
| 铁轮辍轮距 (前轮/后轮) (mm)     | 880mm/960mm          |
| "8"铝轮辍轮距 (前轮/后轮) (mm)  | 885mm/970mm          |
| "10"铝轮辍轮距 (前轮/后轮) (mm) | 900mm/990mm          |
| 车辆轴距(mm)               | 2453mm               |
| 最小离地间隙(mm)             | 120mm                |
| 最小转弯半径(m)              | 4.0mm                |

## A4+CSA

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| 长/宽/高 (不含左、右后视镜) (mm)  | 3740mm/1190mm/1900mm |
| 铁轮辍轮距 (前轮/后轮) (mm)     | 880mm/960mm          |
| "8"铝轮辍轮距 (前轮/后轮) (mm)  | 885mm/970mm          |
| "10"铝轮辍轮距 (前轮/后轮) (mm) | 900mm/990mm          |
| 车辆轴距(mm)               | 2453mm               |
| 最小离地间隙(mm)             | 120mm                |
| 最小转弯半径(m)              | 4.0m                 |

## A4 Plus

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| 长/宽/高 (不含左、右后视镜) (mm)  | 3500mm/1190mm/1900mm |
| 铁轮辍轮距 (前轮/后轮) (mm)     | 880mm/960mm          |
| "8"铝轮辍轮距 (前轮/后轮) (mm)  | 885mm/970mm          |
| "10"铝轮辍轮距 (前轮/后轮) (mm) | 900mm/990mm          |
| 车辆轴距(mm)               | 2453mm               |
| 最小离地间隙(mm)             | 120mm                |
| 最小转弯半径(m)              | 4.0m                 |

## ELECTRIC GOLF CART

### 车辆参数 | VEHICLE SPECS

#### A6

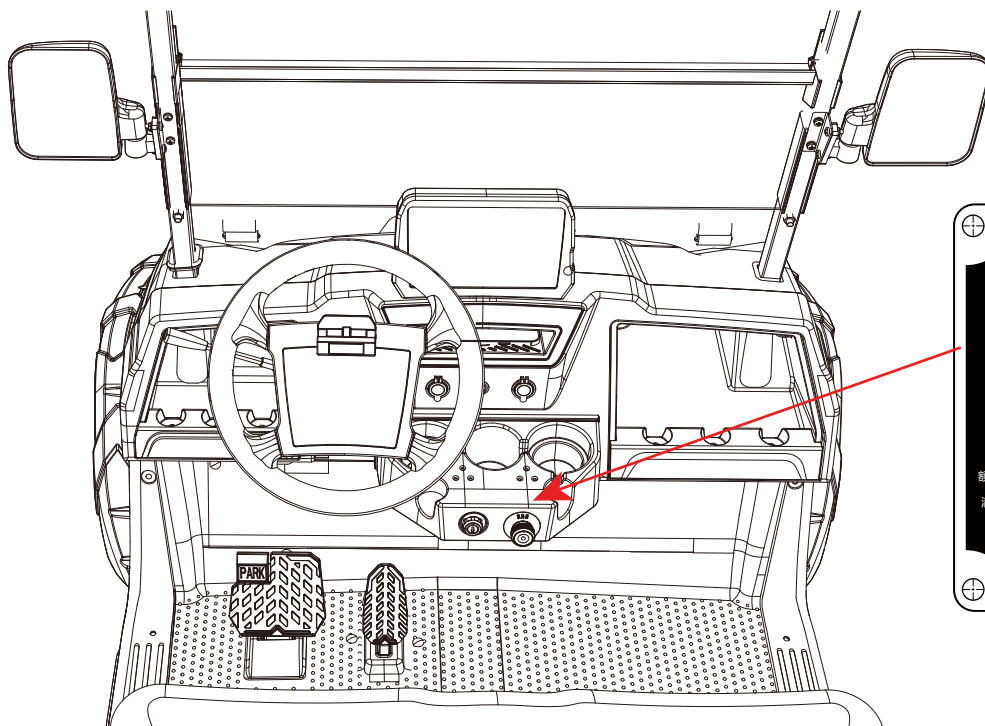
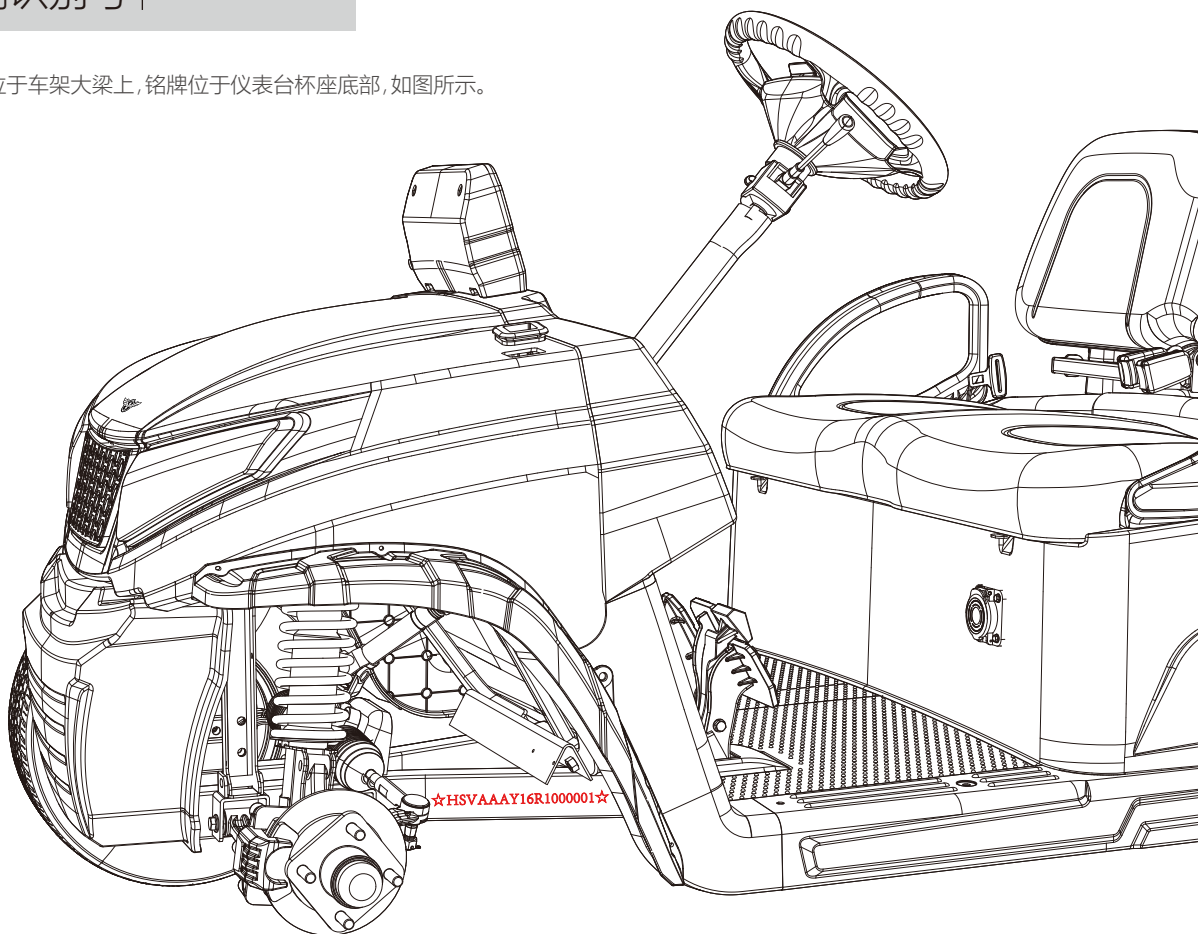
|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| 长/宽/高 (不含左、右后视镜) (mm)  | 3960mm/1190mm/1890mm |
| 铁轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm)     | 880mm/960mm          |
| "8"铝轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm)  | 885mm/970mm          |
| "10"铝轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm) | 900mm/990mm          |
| 车辆轴距(mm)               | 3240mm               |
| 最小离地间隙(mm)             | 120mm                |
| 最小转弯半径(m)              | 5.0mm                |

#### A6 Plus

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| 长/宽/高 (不含左、右后视镜) (mm)  | 4275mm/1190mm/1900mm |
| 铁轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm)     | 880mm/960mm          |
| "8"铝轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm)  | 885mm/970mm          |
| "10"铝轮辋轮距 (前轮/后轮) (mm) | 900mm/990mm          |
| 车辆轴距(mm)               | 3240mm               |
| 最小离地间隙(mm)             | 120mm                |
| 最小转弯半径(m)              | 5.0m                 |

#### 车辆识别号 | IDENTIFICATION

车架码位于车架大梁上, 铭牌位于仪表台杯座底部, 如图所示。



|              |  |
|--------------|--|
| 产品名称         |  |
| 产品型号         |  |
| 电机功率         |  |
| 整备质量         |  |
| 制造日期         |  |
| 产品代码         |  |
| 出厂编号         |  |
| 额定载客人数       |  |
| 额定电压/电池总容量   |  |
| 满载最大运行速度     |  |
| 无锡豪鹰特种车辆有限公司 |  |

## ELECTRIC GOLF CART

### 重要警示 | IMPORTANT NOTICES

该车辆专为非公路使用而设计,符合高尔夫球车的安全标准。请勿在开放的公共道路驾驶车辆。

\* 重要的安全预防措施将用以下符号表示。在尝试操作或维修车辆之前,应完整阅读本手册。

如果您卖掉车子,请将本手册交给下一任车主。



CAUTION 符号表示可能导致轻微人身伤害的情况。



WARNING 符号表示可能导致严重伤害或死亡的情况。



DANGER 符号表示将对人员或财产造成重大伤害或死亡的情况。



## 安全预防措施 | SAFETY PRECAUTIONS



- 触电危险, 确保充电器交流电源线连接到正确接地的插座。在维修车辆之前, 请务必拔下充电器交流插头。
- 确保所有电池连接线牢固, 接触良好且无腐蚀, 导线连接不良会发热并造成火灾危险。
- 切勿尝试拆卸、改装或维修锂电池或充电器, 不正确维修可能会导致爆炸、火灾或触电。如果电池或充电器工作不正常, 请联系经销商。
- 切勿在暴雨、雷电或者大风等极端天气使用车辆。



- 铅酸电池可能会释放爆炸性气体。为降低火灾风险, 请远离火花或火焰。请将车辆停放在混凝土等不可燃地面上为车辆充电。
- 充电时保持车辆通风良好, 请勿在充电过程中驾驶车辆。
- 只有合格的技术人员才能维修车辆, 任何提供服务的人都应该在电气和机械维修方面有经验。维修车辆时务必佩戴适当的安全设备, 包括但不限于护目镜和手套。
- 在拆卸电池连接线时使用绝缘工具。
- 任何影响稳定性、操控性或提高速度超过出厂规格的车辆改装都可能导致严重伤害或死亡。私自改装车辆将失去车辆质保服务。
- 在维修车辆之前, 将运行 / 牵引开关切换至牵引位置。维修车辆时, 请确保点火锁钥匙处于关闭位置并给车轮下放置垫块, 防止车辆溜坡。如需要升起车辆, 请使用汽车举升机进行升起。
- 确保车辆上粘贴的警告标签无破损, 如有破损, 请联系经销商进行更换。如果转让车辆所有权, 请向新车主提供本手册。如有必要, 请联系您的经销商进行更换。
- 驾驶前务必按照操作清单检查车辆。如果检查出车辆有任何异常, 请勿在异常修复之前操作车辆。

## 车辆运行期间 | DURING OPERATION

- 司机必须持有有效的驾驶执照, 仅根据当地或国家法律在指定区域运营。
- 如遇到恶劣天气或恶劣地形, 请缓慢驾驶。
- 遇到上坡或下坡地形时, 请沿着坡度行驶, 切勿在坡度高于 14° 的坡度上行驶。
- 急停或突然改变车辆前进后退方向会导致车辆失控。
- 切勿搭乘允许超过车辆设计人数的乘客 (每个长凳座位最多可容纳两人)。
- 切勿将儿童独自留在未熄火的车上, 下车时取下钥匙。
- 倒车时, 请注意观察四周并缓慢小心地行驶, 切勿关闭倒车蜂鸣器。
- 切勿在饮酒或者吸毒后驾驶车辆, 可能会造成严重伤害或死亡。

### 安全警示车贴 | VEHICLE SAFETY LABELS

**安全警告**

- ▶ 当电量表处于警报状态时请及时充电。
- ▶ 不使用车辆时，需将电源开关置于关闭挡位。
- ▶ 当离开车辆时，要将驻车踏板置于驻车位置。
- ▶ 只有当多余的乘客坐稳以后，才能启动车辆；当车辆行驶要转换方向，在转换前进、后退档的，应先停稳在进行操作。


**警告**

如果不是专业电工，请勿拆卸充电器，以免触电。

保持充电器的工作环境通风良好，请勿在烈日或高温下使用充电器，以免损坏充电器。充电过程中，如果出现指示灯异常或气味异常、外壳过热的现象，请立即停止充电，并维修或更换充电器。充电过程中，应避免异物或水等液体进入充电器中，以免损坏电路。

**警告**

正常充电过程中指示灯绿灯闪烁



充满电，指示灯绿灯常亮

**警告**

运行 ● 拖车

当拖车、车辆储存、维修、连接或断开电池时，请将运行/拖车开关打到“拖车”位置。

未遵守此项警告，可能会导致电池爆炸或严重的人员伤亡。

任何对控制器或电源系统进行超出厂家原参数外的变动或修改，均会导致保修无效，并给驾驶员及乘客带来严重的人身伤害。

**警告**



挡风玻璃不能阻挡来自高尔夫球或其它飞行物体的冲击。

**警告**

违规操作可能会导致人员受伤

- 操作前：驾驶员应持证上岗，并熟悉控制和操作程序，确保正确操作车辆。只能在驾驶员座位上操作。
- 安全操作：插入钥匙，选择“D”（前进）/“R”（后退）或“N”（空挡），松开制动踏板，然后缓慢踩下加速踏板。
- 停车制动：踩下制动踏板，下车时拔出钥匙。
- 维护：参考操作手册，定期维护保养。维护人员必须有资质。
- 避免事故风险：转弯、上下坡时减速慢行。坡度不超过14°（25%）。下坡时使用制动踏板，请勿快速滑行。在湿草地或复杂地形应减速谨慎驾驶。请勿酒驾或服药后驾驶。
- 请勿超载：每个座椅的载客人数不要超过2人，不要超过车辆的额定载重量，详见《车辆使用说明书》。
- 请勿改车：请勿为了提升车速改装车。只有授权的豪鹰代理商可以使用批准的零部件改车。未经授权私自改车可能会增加事故风险。

## 驾驶前检查清单 | PRE-OPERATION CHECKLIST



将钥匙置于关闭位置,在操作前执行以下检查。未能确保钥匙处于关闭状态可能会导致严重伤害、死亡或财产损失。对于需要打开钥匙的检查,如果车辆发生意外移动,请立即关闭钥匙或者踩下制动踏板。

## 加速器 | ACCELERATOR

. 踩下或者松开加速器踏板,检查加速器踏板是否操作正常。

## 电池 | BATTERIES

. 确保电池连接线和紧固螺栓拧紧。 . 对于铅酸电池,请确保接线柱和电池连接线没有被腐蚀。

## 制动系统 | BRAKES

. 踩下或者松开加速器踏板,检查加速器踏板是否操作正常。 . 多次踩下制动踏板,以确保踏板在整个行驶过程中牢固。  
. 检查座椅下方制动总泵的制动液液位是否适当。 . 打开车辆点火开关,并轻轻踩下油门踏板,确保电磁驻车制动器能够释放。  
. 关闭钥匙确保电磁驻车制动器能够吸合(应听到咔嗒声)。

## 倒车报警 | REVERSE ALARM

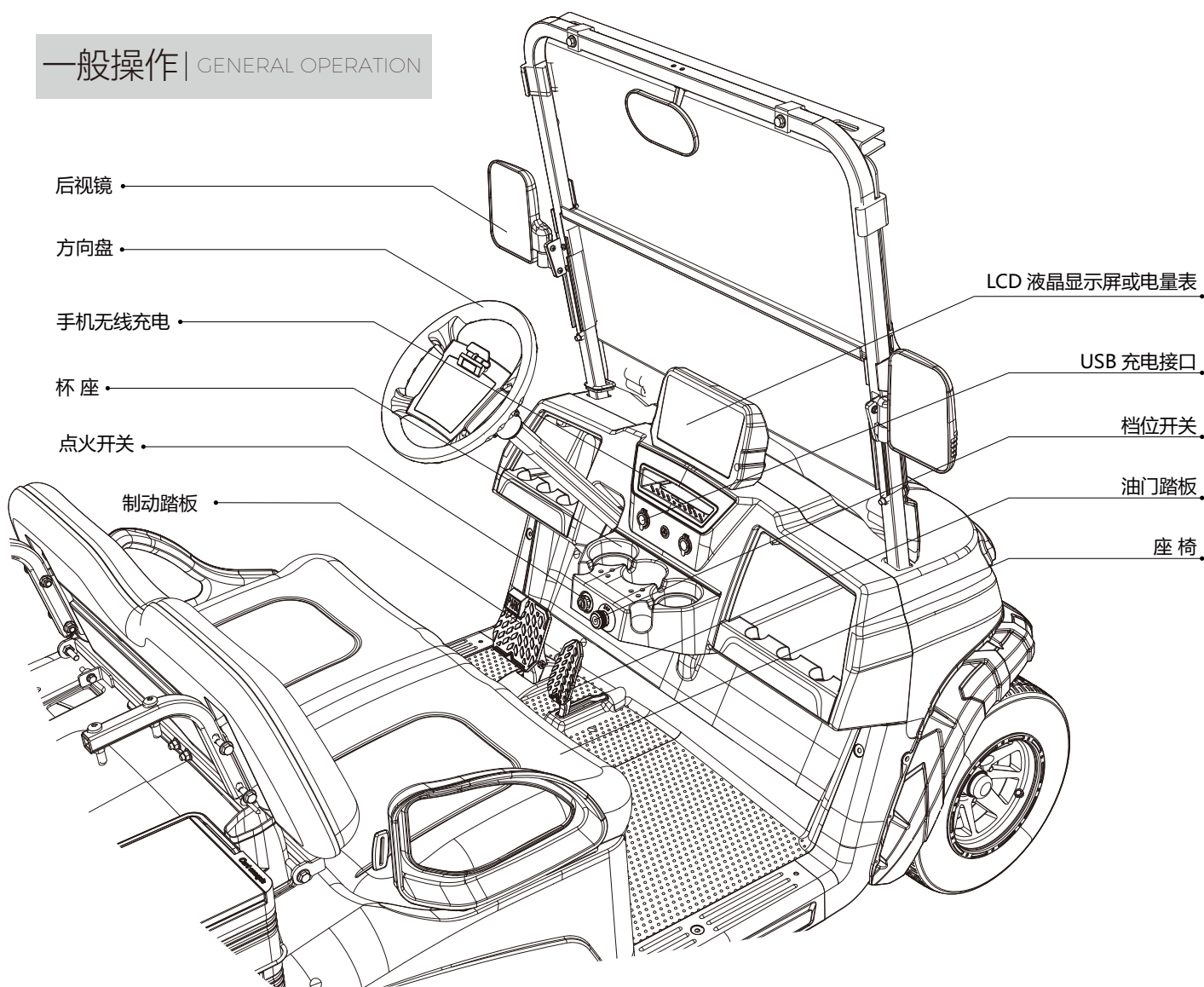
. 打开点火开关并将 RND 旋钮转到“R”,倒车警报应响起。 . 通过轻微左右转动方向盘来检查方向盘是否异常自由游隙。

## 轮胎 | TIRES

. 根据轮胎胎侧或制造商的建议胎压值检查轮胎气压,一般情况下高尔夫汽车轮胎气压应在 20-22 psi 之间。  
. 检查胎面是否有过度/不均匀的磨损、变形或破损。  
. 检查所有 4 个轮胎是否均匀磨损。

## ELECTRIC GOLF CART

### 一般操作 | GENERAL OPERATION



### 操作车辆：

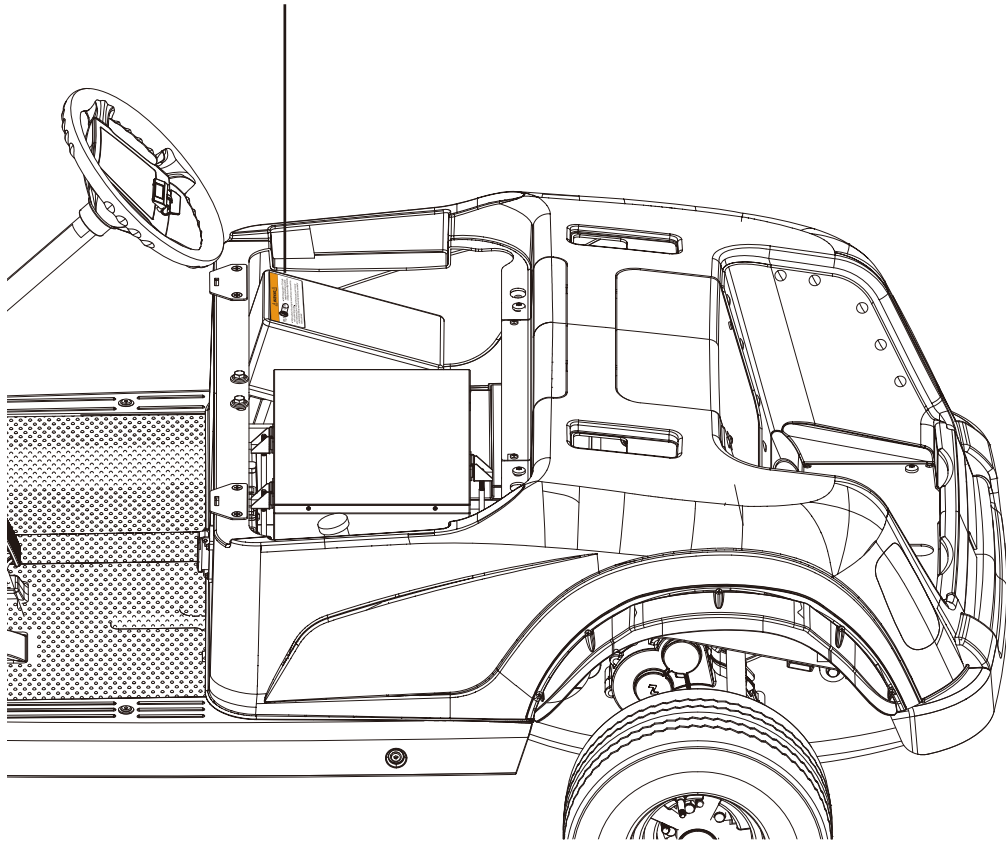
1. 执行完所有驾驶前检查后, 确保车辆处于驻车状态, 并且前排座椅乘客侧下方的运行 / 牵引开关处于运行位置。
2. 将钥匙插入点火开关并打开。将“RND”旋钮转到“D”表示前进, “R”表示倒车, “N”表示空挡。
3. 慢慢踩下油门踏板开始行驶。
4. 停车或减速时, 请慢慢松开油门踏板, 然后根据需要慢慢踩下制动踏板。改变车辆行驶方向 (即前进或倒车) 时, 确保车辆完全停稳, 并踩住制动踏板。
5. 转向时请缓慢驾驶, 转弯太急会导致车辆失控。

### 驻车制动器：

. 带有电磁制动器的车辆, 车辆完全停止后, 然后将钥匙转到关闭状态, 车辆可实现自动驻车。不带电磁制动器的车辆, 车辆会带有驻车踏板, 踩下驻车踏板实现驻车。

## 一般操作 | GENERAL OPERATION

## RUN &amp; TOW 开关



## 运行/拖曳开关:

1. 打开点火锁, 将旋钮挡位开关转到“N”挡位置。
2. 掀起座椅并将控制器上的运行 / 拖车开关切换到“拖车”位置。此时拖车是安全的, 电机 / 电磁制动器和后桥不会损坏。

## ELECTRIC GOLF CART

### 铅酸蓄电池维护 | LEAD ACID BATTERY MAINTENANCE



进行电池维护时始终佩戴护目镜和橡胶手套, 电池酸液可能会灼伤皮肤和衣服。远离火源, 在电池附近工作时切勿吸烟。

- . 确保电池接线柱锁紧扭矩为 95-105 in-lb (10.7-11.9 N-m) 且未被腐蚀。
- . 请勿过度拧紧电池连接, 这可能会损坏或毁坏电池接线柱。
- . 切勿将单个电池的接线柱直接短路。这会引起火花、火灾或爆炸。
- . 如果车辆不使用, 电池会随着时间的推移而自放电 (通常在 13°C/25°F 下每月放电 75%)。在将车辆长期存放之前, 请将电池充满电并将运行 / 拖车开关切换至拖车位置。
- . 更换电池时, 建议更换整套电池, 所有电池使用同一型号。

## 锂电池操作说明 | LITHIUM BATTERY OPERATION INSTRUCTIONS

## 安全警告 | SAFETY WARNING

使用前请仔细阅读操作说明,并遵循详细的安全说明以降低任何风险:

1. 为降低火灾风险,请将车辆位于砖块、混凝土或金属等不易燃材料地面安装电池。
2. 请勿将电池投入火中,或将其置于高温环境中,或将其长时间暴露在阳光下。
3. 为防止触电危险,请勿将电池浸入水中或用水冲洗。
4. 为防止触电危险,请勿拆卸电池。如果您对电池有任何疑问,请联系厂家。否则,厂家不再履行保修条款。
5. 为防止触电危险,请勿将电池接线柱短路或者反接。
6. 请勿将电池放置在强静电或强辐射的环境中。
7. 电池系统不应在含有腐蚀性元素爆炸物、绝缘破坏气体或导电粉尘的环境中使用。
8. 充电过程中如有任何异味、冒烟、过热等情况,请立即断开电源并停止给电池充电,并检查充电器和充电插座。

请仔细阅读并遵循说明,以确保您的电池系统长期安全可靠运行:

1. 为了保证电池的安全和保证电池寿命,请仅使用供应商提供或推荐的充电器为电池充电。
2. 请勿在充电过程中拔出插座或启动车辆。
3. 如果出现雷暴等极端天气,建议停止充电。
4. 电池低电量会影响电池的使用,尤其是在低温环境下,及时充电有益于延长电池使用寿命。
5. 低电量提醒(指示灯亮红色或黄色),最好寻找最近的充电站给电池补电以确保电池电量能够正常支持车辆的行驶。

## 安装应用程序

下载并安装“Olelon”APP,扫描以下二维码查看更多电池资讯,



Android



iOS

## ELECTRIC GOLF CART

### 电池充电 | BATTERY CHARGING

### 操作说明 | OPERATING INSTRUCTIONS

1. 首先, 将充电器输出插头或环形端子与电池组紧密连接, 然后将交流插头与交流电源插座牢固连接, 连接后, 充电指示灯绿灯开始闪烁, 充电后绿灯常亮。然后, 您可以断开充电器和交流电源插座之间的插头。
2. 使用充电器前, 请确保交流端电压和频率在指定范围内, 充电器和电池组匹配: 充电器侧的“基本参数”标签上有应用的电池规格, 请确认电池类型 ( 富液式铅酸蓄电池、密封免维护蓄电池、锂电池、镍氢蓄电池、镍镉蓄电池等 )、蓄电池容量 (AH) 和电池组额定电压与充电器“基本参数”标签上的信息匹配。如果它们不匹配, 则可能会充电较少或过度充电, 并可能对电池组造成永久性损坏。
3. 交流输入线一端插入位于车辆后罩上的充电插座, 一端插入市电插座。交流线和地线的标记在充电输入线的插头上。请正确区分它们。交流插头上的交流线和地线应与市电插座上的交流线和地线相对应。交流输入插座上的地线应牢固地连接到接地触点, 否则充电器外壳可能会带电, 并容易造成电击或伤害。

## 充电器代码/含义 (闪烁的 LED)

### 充电指示灯闪烁含义

注意: 充电器指示灯位于尾罩上的充电插座旁边。









| LED 电量指示<br>铅酸充电器 / 锂充电器  |             |
|---|-------------|
|  | 绿灯闪烁 = 正在充电 |
|  | 绿灯常亮 = 充满   |



#### 充电器指示灯 | CHARGER CODES/MEANING (FLASHING LED)

#### LED指示灯状态/故障及解决方法

注意：如果故障排除后出现任何故障，请联系售后人员进行技术支持。

| LED指示<br>Dash " " = 1 Sec Pause   | 状态或故障描述<br>(Lead Acid & Lithium Charger) | 溶液   |
|---|--|--|
|    | 空载                                       | 检查电池和充电器之间的连接，并确认极性连接正确。验证连接后错误仍然存在，请联系技术支持；电池电压可能太低。      |
|   | 过压或过流                                    | 断开充电器与交流电源的连接。等待几分钟然后再次插入。                                 |
|  | 环境温度过高或过低                                | 在尝试重新连接之前，让充电器和/或电池冷却或升高温度。在某些气候下，可能需要过度通风或加热。             |
|  | 充电器过热                                    | 在尝试重新连接之前让充电器冷却。   |
|  | 输出欠压                                     | 断开充电器与交流电源的连接。等待几分钟然后再次插入。                                 |
|  | 输入交流异常                                   | 检查交流电源线插头和充电器插座是否连接良好。如果错误仍然存在，请尝试从其他插座电路充电；电源脏了，可能会发生此故障。 |
|  | 综合故障——上述任何一种故障重复五次。                      | 断开充电器与交流电源的连接。重新连接交流电源线并检查上述 LED 指示。                       |
|  | Full                                     | N/A  |

## ELECTRIC GOLF CART

### 车辆维护 | VEHICLE MAINTENANCE

如果车辆故障并且需要牵引,请始终确保电磁驻车制动器处于释放状态,并将运行 / 牵引开关切换到牵引位置。否则,可能会损坏电机、控制器或其他电气部件。

| 频率    | 已检查项目   |                                   |
|-------|---------|-----------------------------------|
| 每周    | 铅酸蓄电池   | 检查电池接线柱清洁度                        |
|       | 电池连接线   | 检查连接的紧固扭矩                         |
|       | 电池固定    | 检查电池是否固定牢固                        |
| 每月    | 检查上述项目  |                                   |
|       | 铅酸蓄电池   | 用小苏打溶液清洗                          |
|       | 制动系统    | 检查刹车线和刹车线固定点                      |
|       |         | 检查电磁制动器的运行情况<br>检查前束并验证手动释放螺栓是否就位 |
|       | 轮胎/车轮   | 检查轮胎螺母的紧固扭矩                       |
| 每季    | 检查上述项目  |                                   |
|       | 踏板      | 清洁内部, 检查踏板操作                      |
|       | 转向/悬架系统 | 给羊角轴和方向机涂抹润滑油                     |
|       |         | 检查方向机护套和卡箍, 是否密封良好                |
|       |         | 检查前束                              |
| 每年    | 刹车      | 检查刹车片厚度                           |
|       | 线束      | 检查并清洁所有接插件                        |
|       | 轮胎螺母    | 验证扭矩                              |
| 每 5 年 | 后桥齿轮箱   | 更换齿轮油                             |

## 车辆存储 | VEHICLE STORAGE PROCEDURE

如果维护得当,这辆车将为您提供多年的无故障服务。请遵循推荐的车辆长期存放要求。有关整车保养的更多信息,请查阅第 17 页。

- 充电器在整个储存期间不应保持连续插入状态。
- 在整个储存期间不会维持电解质水平。

### 在长期存放之前:

1. 确保车辆已按照用户手册充满电。
2. 在存放过程中,将钥匙开关转到关闭位置,取下钥匙并将前进 / 后退开关留在 "N" 位置。
3. 使用电池酸中和剂(建议在 3L 水中加入 1 杯小苏打)清洁电池组、顶部和端子。检查、清洁和处理电池端子连接,使用电池端子保护剂喷雾。
4. 折叠挡风玻璃应将上玻璃翻上去。车上的其他附件,如储物袋,球包罩,雨罩等,应拆卸下来折叠好,放置在车辆内部,以防止丢失或者损坏。
5. 按照用户手册断开电池,确保电池连接线不接触电池端子。
6. 检查轮胎压力并充气至 20-22 PSI 或根据轮胎侧壁上的要求充气。
7. 进行所有零部件半年一次的润滑。
8. 彻底清洁前后车身、座椅、电池仓和车辆底部。确存储区域有足够的通风。

## ELECTRIC GOLF CART

### 轮胎维护 | TIRE PRESSURE NEAR CONDITION

#### 1. 检查轮胎压力

为确保给您的轮胎正确的充气,请使用合格的胎压表根据需要将轮胎充气。如要检查胎压,先取下气门嘴上的保护盖,将胎压表接头连接在气门嘴上并读取压力。将此压力与车辆推荐的充气压力进行比较。务必在轮胎冷的时候检查轮胎(停车至少 3 小时后或在您以中等速度行驶 1 英里之前)。切勿因热胎而泄压。大多数高尔夫球车轮胎的一般压力值应在 20-22 psi 之间。

#### 2. 检查轮胎花纹深度

检查轮胎花纹深度,如果花纹深度磨损超过轮胎上的标记,请及时更换轮胎。

#### 3. 检查轮胎状况

除了胎面深度和充气压力外,您还应该检查轮胎是否有任何损坏或需要更换的情况。查看胎面和侧壁是否有任何割伤、擦伤、刺穿、凸起或裂缝。如果发现任何异常情况,请让轮胎服务专业人员仔细检查。你也要注意轮胎使用年限。根据您的每年的驾驶量,轮胎的胎面良好可能会持续数年,但仅仅因为胎面没有磨损并不意味着您的轮胎不需要更换。行业标准建议轮胎在制造日期后不超过十年内停止使用。

#### 4. 检查轮胎年龄

轮胎使用年限可以通过检查轮胎的侧壁来确定。在椭圆形或矩形内寻找 4 个数字。前两个数字表示星期,后两个数字表示轮胎的制造年份。即使轮胎的状况和胎面寿命是可以接受的,车辆出厂 10 年以上,也应更换新的轮胎。同时,根据当地的法律法规处理报废的废旧轮胎。

**如果此车辆必须长期存放,请遵循以下长期存放建议,并查看适用的铅酸或锂电池建议。遵循这些建议将有助于延长车辆的使用寿命。**

- . 充电器不应在存储过程中保持持续插入状态。
- . 在断开交流电源线之前,请确保电池组已充满电。
- . 避免存放在低于零下(32°F/0°C)或高于 80°F(26°C)的温度下。
- . 检查轮胎压力是否在 20-22 psi 之间,或按照轮胎侧壁的要求。
- . 将钥匙开关转到关闭位置,取下钥匙,将换挡开关拧到 "N" 挡位置。
- . 将拖曳 / 运行开关保留在拖车状态。
- . 断开电池正负极连接线。
- . 根据第 17 页的维护图表执行所有半年一次的润滑和其他维护。
- . 彻底清洁车身、座椅、电池仓和底盘,尤其是在盐碱环境(海滩、盐渍路面等)中使用过。
- . 如果电磁制动器因任何原因手动松开,请将其恢复正常运行。
- . 即使该车辆配备电磁制动器,也请给轮胎下垫上垫块防止溜坡。
- . 确保连接到高尔夫球车的任何附件设备都已关闭。

## 铅酸蓄电池存储 | LEAD ACID BATTERY STORAGE

如果储存不当,长时间不使用会损害铅酸电池的寿命,从而减少电池容量和可用循环。长期储存前两周,请遵循以下建议:

- 检查电池电缆是否连接松动或损坏。检查所有连接线的紧固扭矩是否为 95-105 in-lb(10.7-11.9 Nm)。
- 用电池酸中和剂清洁电池和电池托盘(建议在 3L 水中加入 1 杯小苏打)。清除端子上的杂质。清洗电池后彻底冲洗车辆下方的区域,以防止生锈。



如果任何电池外壳破裂或泄漏,请勿尝试对电池进行充电或放电,让合格的技术人员从车辆上取下电池并清洁溢出的电池酸液。如果尝试对损坏的电池进行充电或放电可能会导致过热并造成火灾或爆炸的风险。

## ELECTRIC GOLF CART

### 锂电池存储 | LITHIUM ION BATTERY STORAGE

**如果储存不当,长时间不使用会损害铅酸电池的寿命,从而减少电池容量和可用循环。长期储存前两周,请遵循以下建议:**

- . 建议在车辆存放前将电池组充满电。
- . 如果存放时间少于一个月,存放时充电状态应至少为 60% 以上。在长达 6 个月的时间内,储存时充电状态必须至少为 80% 以上。
- . 确保电池上的电源开关已关闭
- . 电池的温度不应低于  $-4^{\circ}\text{F}(-20^{\circ}\text{C})$  或高于  $131^{\circ}\text{F}(55^{\circ}\text{C})$ 。
- . 在  $32^{\circ}\text{F}-86^{\circ}\text{F}(0^{\circ}\text{C}-30^{\circ}\text{C})$  范围之外的温度下,电池电量会急剧衰减,应注意观察电池的电量。在低电量状态下存储会损坏电池。



**如果电池温度低于  $32^{\circ}\text{F}/0^{\circ}\text{C}$ ,请勿尝试为电池充电。在低于  $0^{\circ}\text{C}$  下充电可能会损坏电池并造成火灾风险。**

- . 下载适用于安卓和 IOS 系统的 Oleton 电池 App。二维码位于第 14 页,或者位于电池顶部。
- . 充电完成后,电池将进入睡眠模式,打开车辆点火钥匙可唤醒电池。
- . 电池故障码可显示在 App 里的“诊断”页面以及故障排除步骤中。

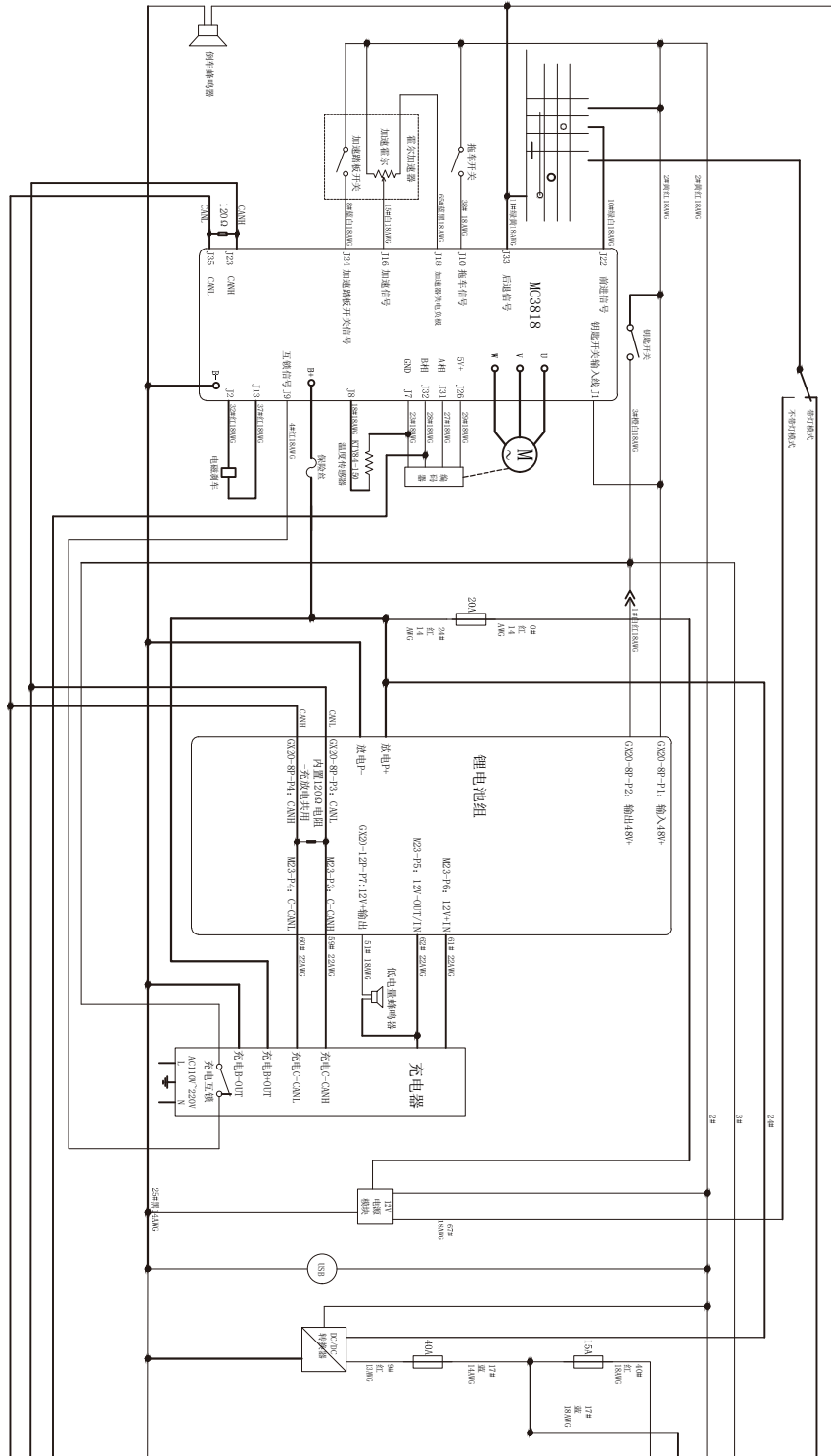
#### 控制器故障代码 | CONTROLLER FAULT CODES

控制器的故障代码会显示在液晶仪表或者圆形电量表的屏幕上,控制器故障代码对应的故障原因及处理方法见下表

| 序号 | 液晶显示器 | 故障       | 溶液   |
|----|-------|----------|--|
| 1  | F01   | 高踏板禁用    | 松开油门。关闭钥匙,然后在不踩踏板的情况下重新打开。                     |
| 4  | F04   | 控制器过热    | 关闭车辆。等待几分钟让控制器冷却,然后打开钥匙开关。控制器将重新启动。            |
| 5  | F05   | 主停电      | 检查电池与控制器的连接。                                   |
| 6  | F06   | 电流采样电路误差 | 重新启动控制器。如果这不起作用,请更换控制器。                        |
| 7  | F07   | 编码器故障    | 检查电机编码器。如果这不起作用,请更换电机。                         |
| 9  | F09   | 电池组欠压    | 检查电池组是否有错误。                                    |
| 10 | F0A   | 电池组过电压   | 检查电池组是否有错误。                                    |
| 11 | F0B   | 电机过热     | 关闭车辆。等待几分钟后再重新启动。<br>如果错误继续,请检查电机温度传感器和/或更换电机。 |
| 12 | F0C   | 存储验证错误   | 重新启动控制器。如果这不起作用,请更换控制器。                        |
| 13 | F0D   | 油门传感器错误  | 检查油门踏板连接。如果需要,请更换踏板。                           |
| 15 | F0F   | EM 制动器故障 | 检查运行/拖曳开关和 EM 制动器连接。                           |
| 21 | F15   | 启动顺序错误   | 重新启动控制器。如果这不起作用,请更换控制器。                        |
| 23 | F17   | 过流输出     | 确认车辆没有卡住并检查电机连接。检查电机并在需要时更换。                   |

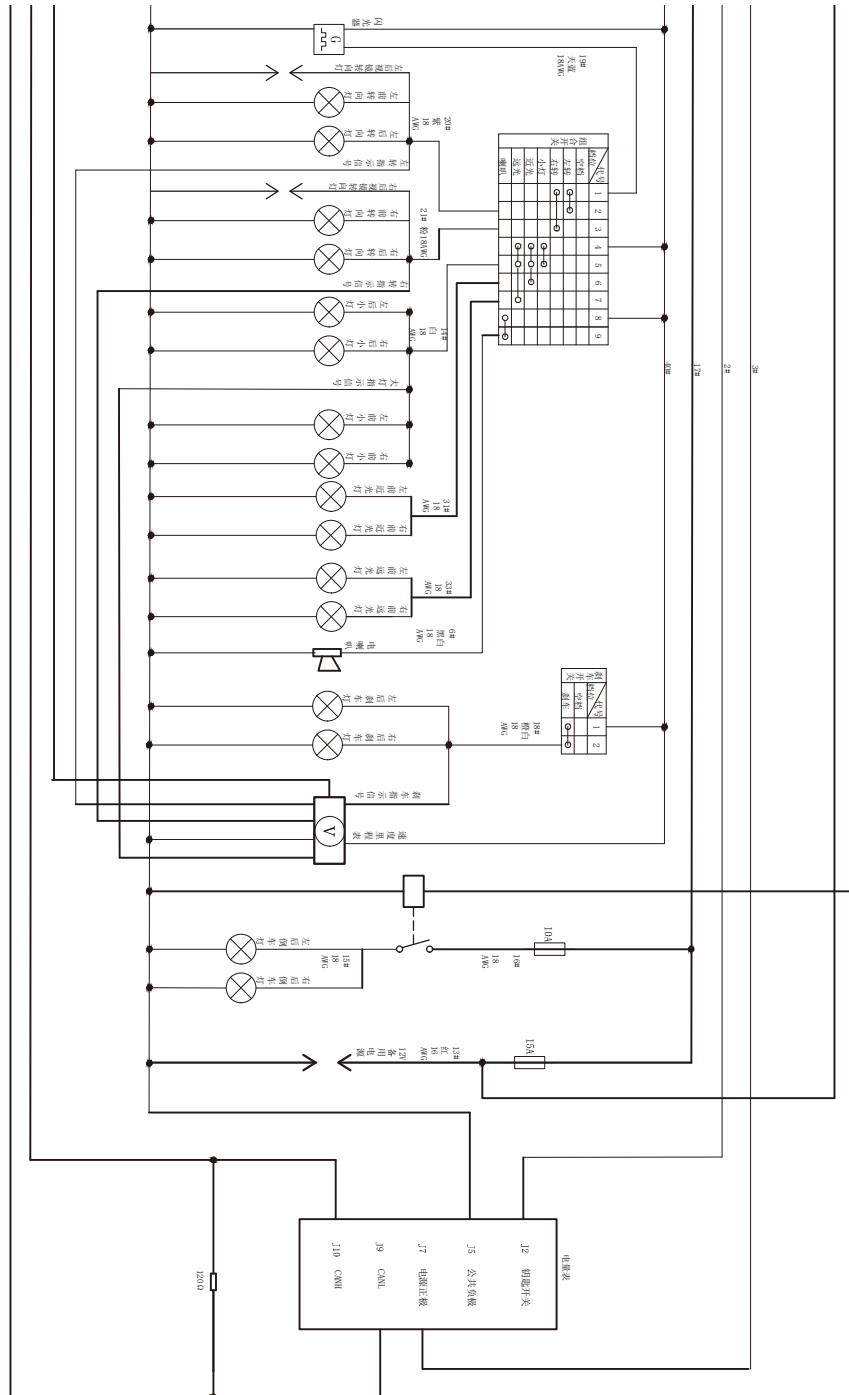
## ELECTRIC GOLF CART

### 整车电路图 | SCHEMATIC DIAGRAM OF THE WHOLE VEHICLE





#### 整车电路图 | SCHEMATIC DIAGRAM OF THE WHOLE VEHICLE





---

## 无锡豪鹰特种车辆有限公司

---

无锡惠山经济开发区玉祁配套区玉东村锦祁路19号

---

邮箱:Info@Hioev.com 邮编:214000

受版权保护的材料，未经无锡豪鹰特种车辆有限公司明确许可，不得全部或部分转载本手册。

